

2 仕様

2.1 機械本体

機械部 (α -C400iA, α -C600iA)

項目			α -C400iA	α -C600iA
加工方式			浸漬加工/フラッシング加工	浸漬加工/フラッシング加工
最大工作物寸法	昇降扉無	標準	700 x 600 x 250 mm	1050 x 820 x 300 mm
		オプション	-	1050 x 820 x 400 mm
	昇降扉有	標準	700 x 555 x 250 mm	1050 x 775 x 300 mm
		オプション	-	1050 x 775 x 400 mm
最大工作物重量			500 kg	1000 kg
テーブルストローク			370 x 270 mm	600 x 400 mm
Z軸ストローク			255 mm	310 mm(オプション : 410 mm)
UV軸ストローク			± 60 mm x ± 60 mm	± 100 mm x ± 100 mm
駆動モータ	X/Y軸		FANUC ACサボモータ α iF 1/5000 $\frac{1}{2}$	FANUC ACサボモータ α iF 2/5000 $\frac{1}{2}$
	U/V軸		FANUC ACサボモータ α iF 1/5000 $\frac{1}{2}$	FANUC ACサボモータ α iF 1/5000 $\frac{1}{2}$
	Z軸		FANUC ACサボモータ α iF 1/5000 $\frac{1}{2}$	FANUC ACサボモータ α iF 2/5000 $\frac{1}{2}$
最大テーブル送り速度			900 mm / min	
使用ワイヤ径			$\phi 0.1 \sim \phi 0.3$ mm ($\phi 0.05$ AWF オプションの場合 : $\phi 0.05 \sim \phi 0.3$ mm)	$\phi 0.1 \sim \phi 0.3$ mm
ワイヤ張力			200~2500 g ($\phi 0.05$ AWF オプションの場合 : 180~2500 g)	250~2500 g
ワイヤ送り速度			1~15 m / min	
最小テーブル移動量			0.0001 mm	
最大テーパ角度	標準		$\pm 30^\circ / 80$ mm	$\pm 30^\circ / 150$ mm
	オプション		$\pm 45^\circ / 40$ mm	$\pm 45^\circ / 70$ mm
ワイヤガイド			ダイスガイド	
最大ワイヤ質量	標準		16kg ($\phi 0.05$ AWF オプションの場合 : 10kg)	16 kg

加工液処理装置

項目	α -C400iA	α -C600iA
仕向け先	国内・CE・USA	
加工液	イオン交換水	
タンク容量(L)	510 L	800 L (国内・CE) 1110 L (USA)
ろ過精度	1~3 μ m	
フィルタ(二重式フィルタ)	二重式フィルタ x 2	
イオン交換樹脂	10 L x 1 (標準)	
	10 L x 2 (オプション、ヨーロッパ除く)	
加工液比抵抗制御	(5.0~20) x 10 ⁴ Ω cm	
外形寸法	1000 x 1150 x 1630 mm (国内・CE・USA)	1000 x 1750 x 1650 mm (国内・CE) 1500 x 1750 x 1650 mm (USA)